

O processo Tribocoat® pode ser utilizado em todos os tipos de aço, BeCu, alumínio forjado, ferro fundido e aço inoxidável para ferramentas. Pode ser soldado e trabalhado em bancada sem qualquer efeito negativo associado ao restante do molde. O Tribocoat® funciona muito bem com todos os materiais de moldação, exceto a borracha pura, e também funciona muito bem com borracha de silicone, TPO, PVC e Santoprene.

A Mold-Tech se orgulha de sua excepcional assistência ao cliente. Queremos que você volte e, para termos certeza de que isso vai acontecer, faremos todo o possível para fornecer serviço e qualidade "fora de série". O Tribocoat® tem preços competitivos e tem o benefício adicional de oferecer vantagens muito superiores em relação a qualquer revestimento para moldes no mercado atualmente. Nosso tempo de resposta normal é de 2 a 3 dias.

Os benefícios do Tribocoat® incluem:

- Duração de ciclo reduzida
- Desmoldação rápida e fácil
- Resistência à corrosão
- Vida útil estendida
- Maior produtividade

Especificações do Tribocoat® HT (High Teflon) da Mold-Tech

Tipo de revestimento:	Revestimento composto de níquel eletrolítico com 21% de PTFE (Teflon)
Faixa de espessura:	0,0002 a 0,0015 polegadas +/- 0,0001 uniforme em todas as superfícies cobertas
Lubrificação:	Coefficiente de atrito 0,04
Resistência à corrosão:	Acima de 300 horas de spray de solução salina a 0,001
Com alta dureza e espessura:	40 HR - 50 HR depois de 500°F por 2 horas
Resistência ao desgaste:	14MG. Disco Taber CS-10 c/ 1 kg de carga
Faixa de operação:	-50°F a +750°F
Tamanho Máx-Aço:	70" de comprimento x 30" de largura x 40" de profundidade
Tamanho Máx-Alumínio:	72" de comprimento x 36" de largura x 48" de profundidade
Capacidade de suspensão:	20 t

Especificações do Tribocoat® LT (Low Teflon) da Mold-Tech

Tipo de revestimento:	Cobertura composta de níquel eletrolítico com 7% de PTFE (Teflon)
Faixa de espessura:	0,0002 a 0,0015 polegadas +/- 0,0001 uniforme em todas as superfícies cobertas
Lubrificação:	Coefficiente de atrito 0,06
Resistência à corrosão:	Acima de 300 horas de spray de solução salina a 0,001
Com alta dureza e espessura:	52 HR - 55 HR depois de 500°F por 2 horas
Resistência ao desgaste:	14MG. Disco Taber CS-10 c/ 1 kg de carga
Faixa de operação:	-50°F a +750°F
Tamanho Máx - Aço:	70" de comprimento x 30" de largura x 40" de profundidade
Tamanho Máx - Alumínio:	72" de comprimento x 36" de largura x 48" de profundidade
Capacidade de suspensão:	20 t